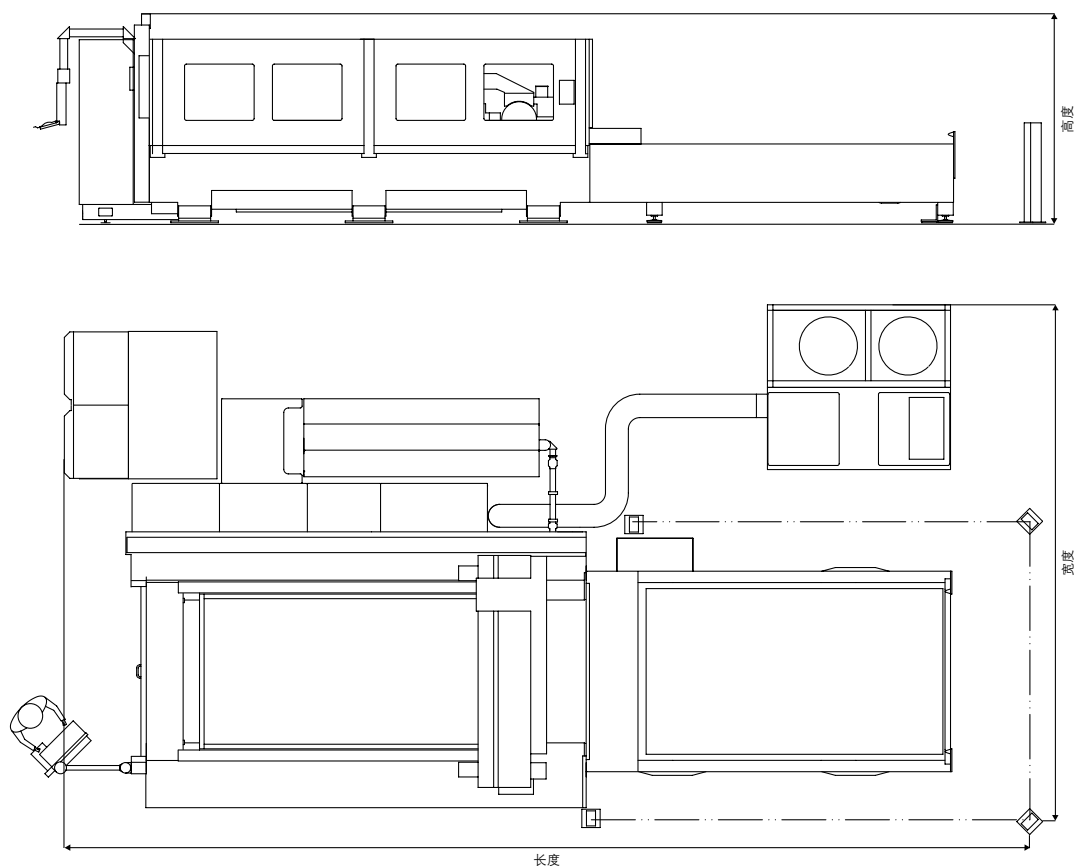


技术参数 ByJin



	ByJin 3015	ByJin 4020
长度	10 545 mm	12 577 mm
宽度	5645 mm	6875 mm
高度	2280 mm	2280 mm

激光切割设备	ByJin 3015	ByJin 3015	ByJin 4020
激光光源 (功率)	3300 W	4400 W	4400 W
板材标称尺寸	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
切割范围	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2.75 in.	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2.75 in.	x = 4090 mm/ 161 in. y = 2060 mm/ 81 in. z = 70 mm/2.75 in.
X、Y 轴最大定位速度	100 m/min	100 m/min	120 m/min
X-Y 轴联动最大定位速度	140 m/min	140 m/min	160 m/min
最大轴向加速度	8 m/s ²	8 m/s ²	8 m/s ²
定位精度 Pa*	± 0.1 mm	± 0.1 mm	± 0.1 mm
重复定位精度 Ps*	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
寻边精度	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
最大工件重量	890 kg	890 kg	1570 kg
机器自重**	12 000 kg	12 000 kg	13 000 kg
地基	按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板		
切割头	5" 和 7.5"		
切割气体消耗	取决于材料		
操作终端	带 15" 触摸屏、键盘和手动操作装置		
驱动器	DVD-RW, USB 2.0		
网络连接	RJ45 接口 10/100 Mbits/s		

CO ₂ 激光光源	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 4400
功率	3300 W	4400 W	4400 W
波长	10.6 μm	10.6 μm	10.6 μm
偏振	圆偏振	圆偏振	圆偏振
脉冲频率	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
最大板厚***			
碳钢	20 mm	25 mm	25 mm
不锈钢	12 mm	20 mm	20 mm
铝	8 mm	12 mm	12 mm
整套设备最大耗电量****	42 kW	48 kW	50 kW

* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理以及板材厚度和加热情况。

** 包括交换工作台在内的整套激光切割设备, 不包括除尘装置、冷却装置和自动搬运装置。

*** 如要达到最大切割厚度, 必须满足以下条件:

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic 要求的质量标准 (激光材料)

**** 带除尘装置和冷却装置的整套设备。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com