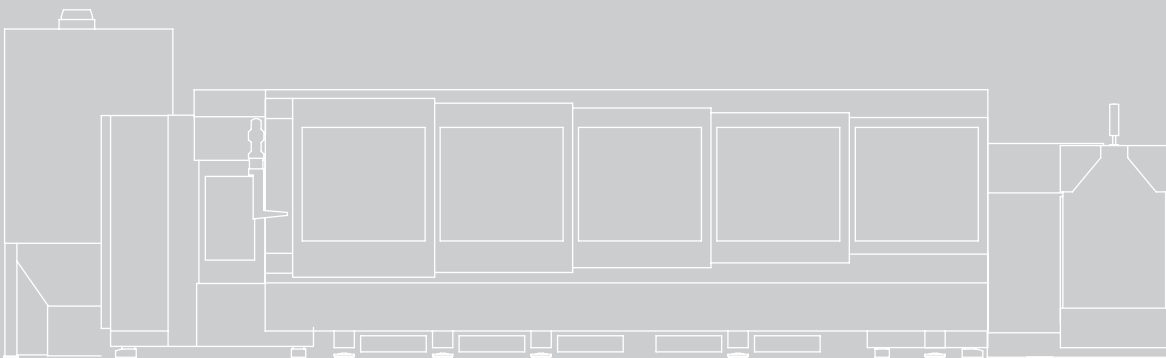


Bystronic



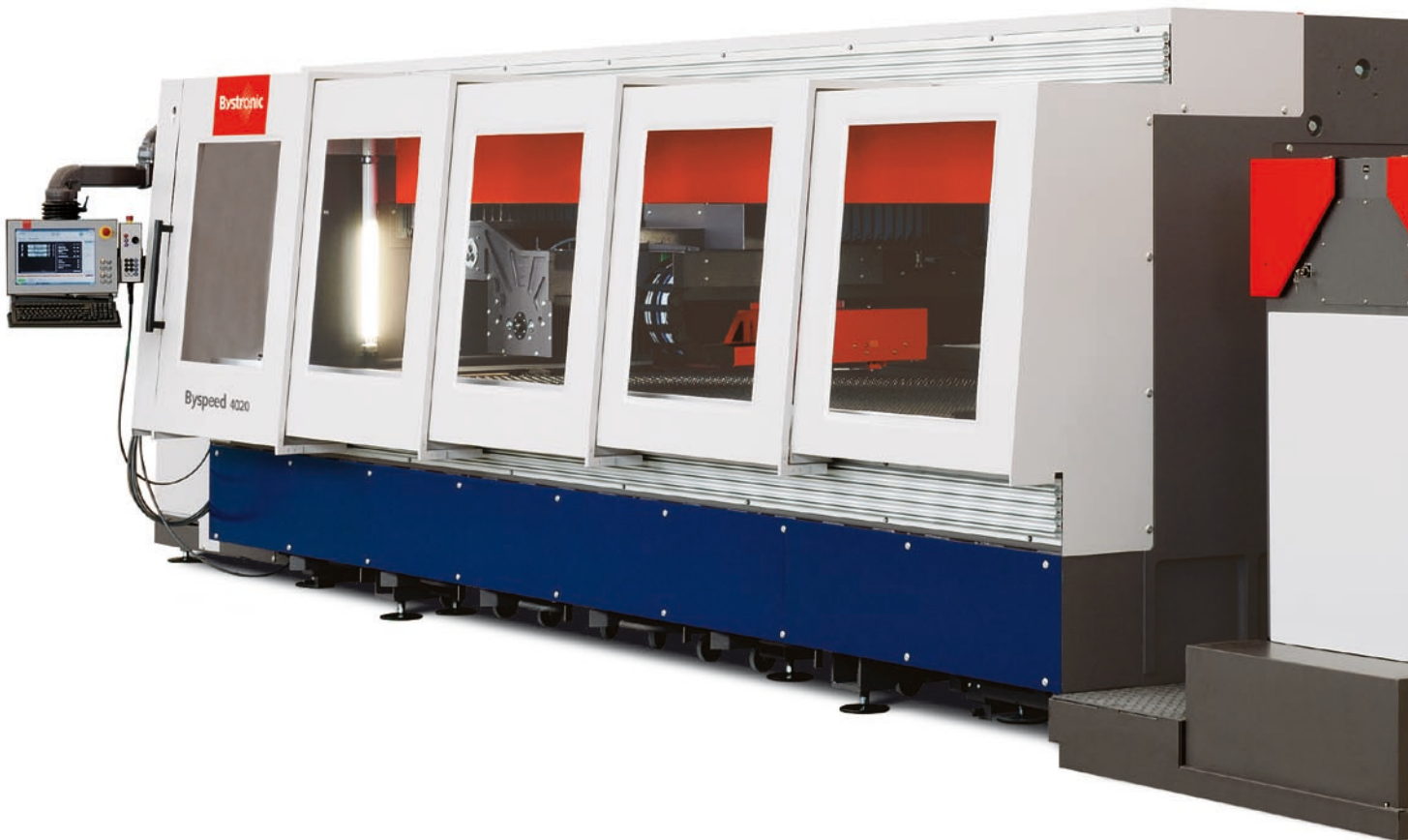
efficiency in laser cutting

Byspeed
高速激光切割系统



Byspeed — 快速、动态、高精度

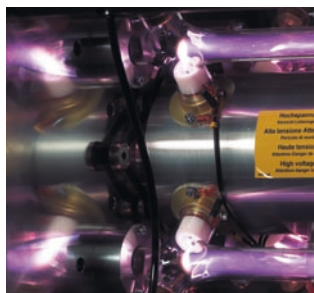
Byspeed 以其独一无二的设计结构实现了最高定位速度以及加速度值，并且凭借 DHM 驱动电机无与伦比的驱动力和典范性的高动态而令人信服。由于使用最先进的切割工艺，Byspeed 具有出色的切割精度。而激光光源与机床设计方案的最佳匹配则确保了高度的过程稳定性和极长的使用寿命。





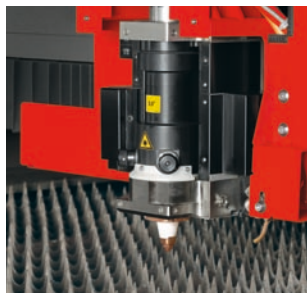
重要部件

成熟的部件彼此完美配合，使得 Bystronic (百超) 激光切割设备出类拔萃。Bystronic (百超) 遵循“一手造就一切”的原则：所有涉及到设备的过程可靠性和高效性的零部件都是自主开发的。这些重要的设备零部件为每个客户在加工中遇到的挑战提供了最佳解决方案，并为其竞争形势的明显改善奠定了基础。



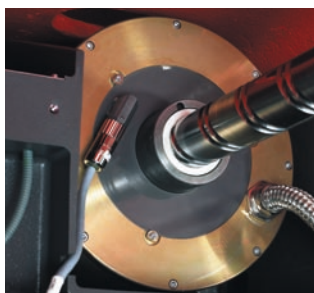
激光器

为了使客户能够充分享用 Byspeed 的卓越特性，仅向设备提供大级别功率范围的 Bystronic 激光光源。每个 Bystronic (百超) 激光器，无论其激光强度如何，都可动态定位，并且温度稳定，从而确保获得均衡的光束质量及更低的能量消耗。



切割头

切割头为所使用的切割技术，例如特别有效的控制脉冲穿刺 (CPP)，提供了最佳支持。借助快速更换系统可在数秒内轻松地更换切割头。喷嘴自动清洁。



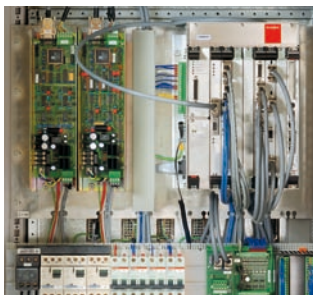
DHM 驱动电机

由于研发了独一无二的直启螺旋电机 (DHM) 并应用于 X 轴和 Y 轴上，可以准确校准所有参数。因此，只要使用常规直线电机磁面积中极小的一部分就可以产生同样强大的驱动力。



机架

牢固的铸造机架降低了系统振动。不必在地板上另外使用固定装置。所有轴重心对准，有助于改善过程控制和可靠性。



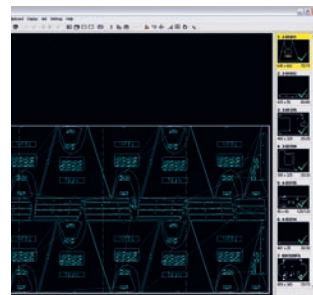
高效控制系统 ByVision

Bystronic (百超) 高效控制系统 ByVision 在简便和快速方面达到很高的水平。即使很大的切割套裁方案也能在几秒之内传输到机器上。硬件组件位于一个单独的紧凑型机箱内，进行维护工作时可以在最短的时间内整个更换。



操作终端

在操作终端的触摸屏上总是只显示当时所需的那些功能。由此进行符合用户要求的可靠的菜单引导。终端以及操作界面始终按照人体工程学准则设计。



Bysoft CAD/CAM 软件

Bysoft 是由 Bystronic (百超) 开发的切割和折弯 CAD/CAM 软件包。该软件与 Bystronic (百超) 设备达到完美协调，将所应用的切割和折弯技术全方位地付诸于实施。用户友好的 Bysoft 是结合实践而构建的，通过一个快速编程功能为工作准备提供完美支持。软件包带有各种实用功能，一个清晰的系统结构贯穿整个软件模块，因此在最大程度上减轻了用户的使用难度。

可选择部件

- 各种应用型材的自动上下料系统
- 非金属材料切割接触式高度感应装置

服务和支持

Bystronic (百超) 成熟的经验和领先的技术，确保了设备的高度可靠性。而且，Bystronic (百超) 公司将其遍布全球的服务网，竭诚提供零件服务和专业售后服务人员的现场服务。除了设备维护、设备修理和零件供应，Bystronic (百超) 还可以为每个客户提供培训服务以及硬件和操作支持，以使客户在其竞争对手面前尽显其设备的各种优越性。

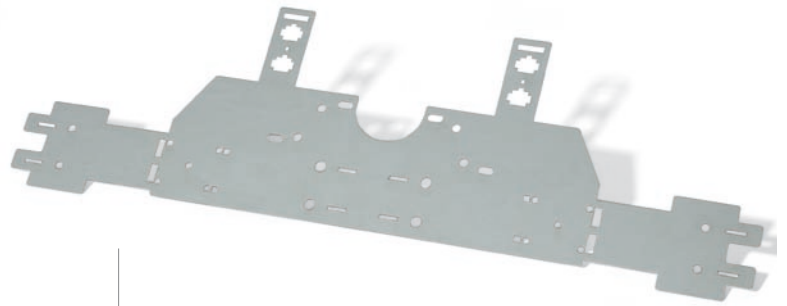
应用范围

Byspeed 以其独一无二的动态性和令人印象深刻的定位速度而表现出色，在所有板材厚度上都能实现最短的零件加工时间。借助最先进的切割工艺，Byspeed 使客户在竞争中处于明显的优势地位，这尤其体现在加工薄板和中等厚度板材以及复杂轮廓和小孔方面。例如，采用扫描模式每分钟可加工多达 350 个方形孔。



机械制造业

带定位孔的底板
4 mm, 碳钢



开关柜制造业

搁架插板
2 mm, 镀锌碳钢

控制装置制造业

操作面板盖板
1 mm, 铝





仪器仪表制造业
控制曲形件
6 mm, 碳钢

食品工业
粗筛网
1 mm, 不锈钢



客户受益

- 薄板切割时间缩短 50%，明显降低了成本。
- 切割过程控制采用最佳几何设计，提高了生产效率。
- 完美的铸件结构消除了产生的机床振动，因此达到了极小的零件加工误差。
- 可以方便地接触到整个工作区。
- 多点抽尘排屑，封闭切割空间。
- 切割控制 (等离子云检测) 技术实现最高的过程可靠性。
- 可以选择安装各种自动化模块/储料系统。
- 通过高效控制系统 ByVision 可获得符合需求的最适用的技术参数。
- 可手动操作，例如需要人工切分时。
- 自动聚焦系统，保证整个切割区焦点恒定，焦点按照具体切割参数自动调整。
- 板材边缘位置自动识别。
- 切割中断后系统重启的灵活性。
- 高级 Bysoft 应用软件。



本产品说明书中可能提及那些不属于标准装备而只能当作选择装备购买的零部件。为了更清晰地看到机器零部件，图上部分位置的保护外壳已打；或去除。保留尺寸、设计和装备的修改权。关于技术参数请见单独的数据手册。

已通过 ISO 9001 认证

Bystronic (百超) 是钣金加工系统和服务世界著名供货商，其激光切割和高压水切割以及折弯工艺经济、高效、可靠。

Best choice.



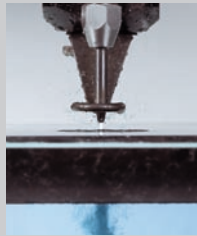
激光切割

激光切割加工设备，革新性地加工不同材料和各种几何形状



折弯

三点式折弯机和空心折弯机，用于板件的高精度加工



高压水切割

高压水切割设备，切割金属、玻璃、塑料、陶瓷和其他多种材质



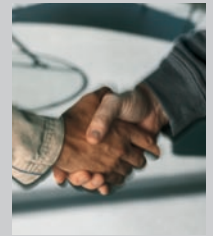
自动化系统

从简单的真空吸盘上料系统直至带立体库的全自动激光加工单元



软件和控制

方便用户的编程和操作，应用程序面向需求，并带有 CAD 和 ERP 系统接口



服务和支持

世界范围内贴近客户的售后技术支持：本地联系伙伴，快速备件供应和专业培训

恭候您访问

bystronic.com