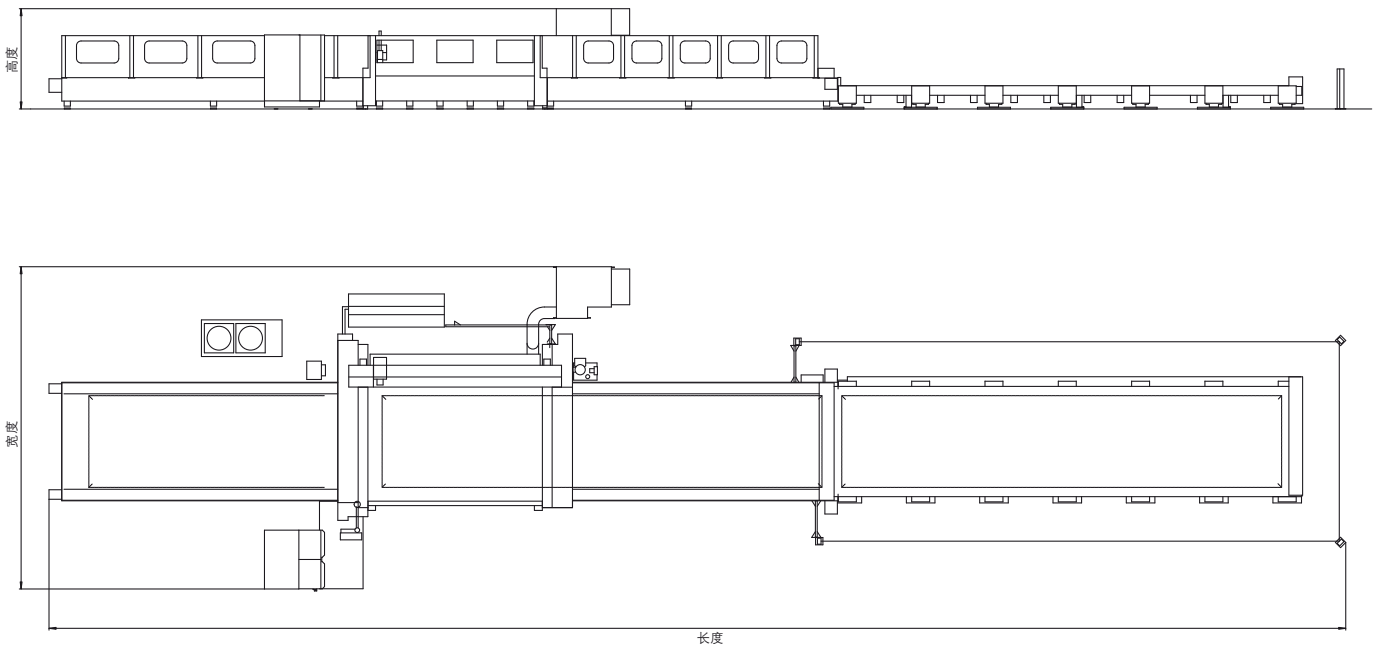


技术参数 Bystar L



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
长度	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
宽度	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
高度	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

激光切割设备	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
板材额定尺寸	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12 000 mm y = 2500 mm
切割范围	x = 6500 mm/ 256 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 8000 mm/ 315 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 12 000 mm/ 473 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.
X、Y 轴最大定位速度	60 m/min	60 m/min	60 m/min
X-Y 轴联动最大定位速度	85 m/min	85 m/min	85 m/min
最大轴向加速度	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
定位精度 Pa*	± 0.1 mm	± 0.1 mm	± 0.1 mm
重复定位精度 Ps*	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
寻边精度	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
再次定位时切割工作台的重复精度	± 0.2 mm	± 0.2 mm	± 0.2 mm
最大工件重量	3200 kg	3900 kg	3550 kg
机器自重**	32 000 kg	34 000 kg	44 000 kg
地基	按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板		
切割头	5" 和 7.5"	5" 和 7.5"	5" 和 7.5"
切割气体消耗	取决于加工材料		
操作终端	带 15" 触摸屏、键盘和手动操作装置		
驱动器	DVD-RW, USB 2.0		
网络连接	接口 RJ45 10/100 MBit/s		

CO ₂ 激光光源	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
功率	4400 W	5200 W	6000 W
波长	10.6 μm	10.6 μm	10.6 μm
偏振	圆偏振	圆偏振	圆偏振
脉冲频率	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
最大板厚***			
碳钢	25 mm	20 mm	25 mm
不锈钢	20 mm	15 mm	25 mm
铝	12 mm	12 mm	15 mm
整套设备最大耗电量****	56 kW	61 kW	78 kW

* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理、板材厚度和加热情况。

** 包括交换工作台在内的整套激光切割设备, 不包括除尘装置、冷却装置和自动搬运装置。

*** 为了达到最大切割厚度, 必须满足以下条件:

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic (百超) 要求的质量标准 (激光材料)

**** 带除尘装置和冷却装置的整套设备。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com