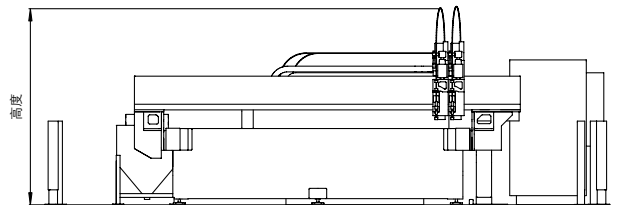
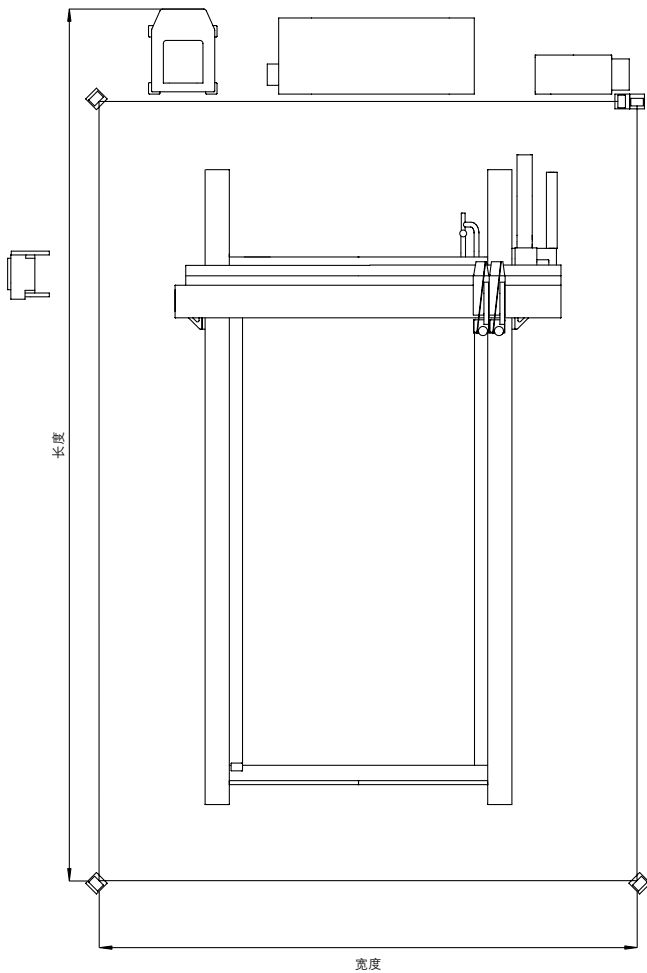


技术参数

ByJet Classic L



ByJet Classic L	2030	4030	6030	8030	10030
长度	7750	9750	11 750	13 750	15 750
宽度	7080	7080	7080	7080	7080
高度	2600	2600	2600	2600	2600

尺寸以 mm 为单位

材料额定尺寸 (板件)

ByJet Classic L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm

切割范围

ByJet Classic L 2030	x = 2074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

切割头数量

1 或 2

切割头最小和最大间距

220 mm/1500 mm

X、Y 轴最大定位速度

60 m/min

最大切割速度

50 m/min

最小加工速度

0.001 m/min

定位精度 Pa*

± 0.05 mm/m

重复定位精度 Ps*

± 0.025 mm/轴

最大工件厚度

200 mm

板件最大重量

达 790 kg/m²

地基

按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板

有效负荷

3–4 N/cm²

承载负荷 (∅ 150 mm)

25 kN

机器电机总功率

64 kW

操作终端

带 15" 触摸屏、键盘、鼠标和手动操作装置

驱动器

DVD-RW, USB

网络连接

RJ45 接口 10/100 Mbit/s

* 机床加工精度根据 VDI/DGQ 3441。

切割精度取决于相应的材料、材料的预处理、材料厚度以及板材厚度和加热情况。

高压泵

ByPump Active

最大动态输出压力

3800 bar

流量

0–5 l/min

单切割头模式最大割嘴直径

∅ 0.4 mm

双切割头模式最大割嘴直径

∅ 0.3 mm

双切割头模式建议割嘴直径

∅ 0.28 mm

如果材料厚度超过 150 mm, 推荐使用切割压力超过 5000 bar 的 ByPump Ultra 或 ByPump Ultra+。请联系您的销售顾问。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com