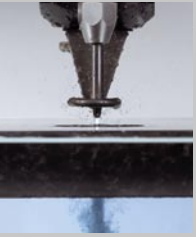


Bystronic

expertise in
waterjet cutting

ByJet Pro L

用于各种工件尺寸的高效
而精密的高压水切割设备



ByJet Pro L — 高效、多样、精准且庞大

ByJet Pro L 系列高压水切割设备可以特别灵活地加工各种不同形状和几乎所有种类的材料。切割精度非常高。由于其模块化结构，系统可最好地满足所有客户需求，甚至是加工最大和最重的工件。此外，切割范围划分技术和多达四个切割头可确保无与伦比的生产率和经济性。

高效

四个切割头以及独一无二的设计方案 — 分散式切割区和使用更换架搬运材料 — 使得在 ByJet Pro L 上单位时间内的工件产量增加了五倍。利用切割范围划分技术可以同时进行切割及上下料。

精准

ByJet Pro L 优秀的机械制造品质、部件互相之间的完美匹配和对整个工作过程的掌控，确保了系统使用寿命长，并且始终保持精度准确性。

多样

ByJet Pro L 可以按照客户的特殊生产要求进行精确的调整。几乎所有材料种类，以及无论何种批量规模和工件尺寸，都可以经济性地加工。

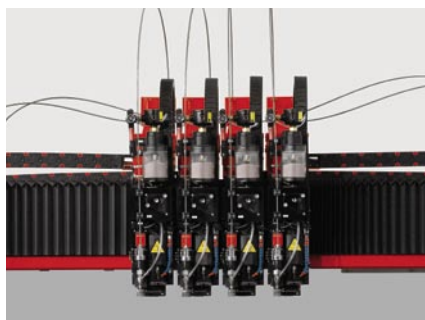
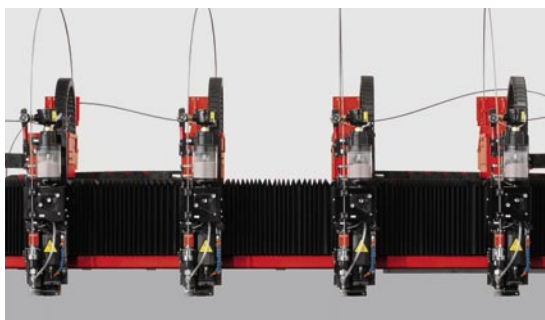
庞大

切割不受限制：长达 16 米的切割工作台可承载 38 吨重的材料。借助可选装的旋转轴也可加工最长 7.7 米的管材。使用可拆卸式切割架，可以迅速进入用于特殊切割任务的切割槽。



本产品说明书中可能提及那些不属于标准装备而只能当作选择装备购买的零部件。为了更清晰地看到机器零部件，图上部分位置的保护外壳已打开或去除。保留尺寸、设计和装备的修改权。关于技术数据请见单独的数据手册。

已通过 ISO 9001 认证



带多达四个切割头的切割龙门

全自动 CNC 控制和监控的切割头多达四个，降低了总的加工时间，最高质量加工的同时明显提高了生产效率。切割头间距最小，即使是很小的工件也可以经济地切割。切割头间距自动调节功能优化了机床的工作，各个切割头可以单独启动。由于机床设计方案灵活，即使设备安装了四个切割头，也可以使用第一个切割头在整个切割区内加工。每个切割头都装备有自己的供砂系统，在 CNC 控制下将磨料定量准确地输送到切割头。通过磨料流量的自动监控功能，可以保证生产连续工作，无需过多人为干预。

更换架

切割格栅被放置在尺寸为 2x3 米的更换架中，可使用提升梁将其从机床中提起。这样就可以方便地上下料并容易接触到切割槽。利用机械夹紧系统可靠地固定材料，可进行高精度工件的加工。

客户受益

- 灵活的安全方案使得可以从三个侧面自由接触切割工作台。
- 快速定位和切割结合高动态性能，最经济地完成加工任务。
- 恒定压力输出且动态无级可调，无需定期检测的蓄压器，磨料用量精确控制，持续调整喷嘴间隔，从而确保切割过程特别经济和高效。
- 高效控制系统 ByVision 确保对设备进行简单、快捷而全面的控制。可自动进行雕刻或喷嘴校正等众多工作程序。
- 借助于触摸屏和上下文相关的在线帮助实现简单的操作。
- 切割过程中断后有多种简便的重启方法。
- Bysoft CAD/CAM 程序软件与实际加工过程紧密结合。

选择装备

- 2x3 m 至 16x3 m 的工作区
- 多达四个切割头
- 多达四根钻杆
- 附加超高压泵
- 带尾架的 CNC 控制旋转轴
- 切割范围划分
- 用于加工长管材的固定中心架
- 废料自动排送系统
- 自动水位升降系统
- 各种切割格栅
- 附加更换架



Bystronic (百超) 是钣金加工系统和服务世界著名供货商，其激光切割和高压水切割以及折弯工艺经济、高效、可靠。

Best choice.



激光切割

激光切割加工设备，革新性地加工不同材料和各种几何形状



折弯

三点式折弯机和空心折弯机，用于板件的高精度加工



高压水切割

高压水切割设备，切割金属、玻璃、塑料、陶瓷和其他多种材质



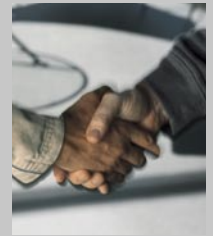
自动化系统

从简单的真空吸盘上料系统直至带立体库的全自动激光加工单元



软件和控制

方便用户的编程和操作，应用程序面向需求，并带有 CAD 和 ERP 系统接口



恭候您访问

bystronic.com